Documento descriptivo

Alimentos congelados

Lograr códigos resistentes y de calidad para la trazabilidad y la seguridad alimentaria

El reto

La creciente demanda de los alimentos preparados y envasados fomenta una mayor atención normativa a la seguridad alimentaria y la trazabilidad. Esto hace que los códigos resistentes y de alta calidad sean más importantes que nunca. Entre los retos de producción, pueden incluirse los tiempos de secado de la tinta en la producción de alta velocidad, las oscilaciones de temperatura, la condensación del envase y una posible erosión del código debida al contacto de los envases entre sí.

La ventaja de Videojet

Las impresoras de inyección de tinta continua (CIJ) de Videojet han sido diseñadas para enfrentarse a estos retos. Optimizadas e ideales para el lavado, las impresoras de la serie 1000 de Videojet son aptas para uso alimentario e incorporan un diseño con clasificación IP65 en una carcasa de acero inoxidable 316. Para facilitar la integración, las impresoras de la serie 1000 están diseñadas con cables umbilicales flexibles, además de ofrecer opciones de conectividad para las líneas automatizadas. El sistema de gestión de impresoras CLARiSUITE™ de Videojet elimina prácticamente la impresión de códigos erróneos, lo que simplifica todo el proceso. La combinación de códigos nítidos y uniformes con una solución probada de trazabilidad de Videojet o con una solución propia puede ayudar a proteger sus productos, desde la producción hasta la distribución.

Seguridad alimentaria y trazabilidad: la normativa, la preocupación por la seguridad alimentaria y la demanda de los minoristas de códigos precisos y legibles

De acuerdo con un estudio de Grand View Research, Inc., se espera que el mercado de los alimentos congelados global llegue a alcanzar más de 307 000 millones de dólares en 2020. Con los continuos cambios en el estilo de vida de los consumidores, los compradores buscan una mayor comodidad y alimentos que requieran un menor tiempo de preparación, siendo estos los principales impulsores del crecimiento en esta categoría. Además, de acuerdo con el estudio, las comidas preparadas suponen más del 35 % de los ingresos de los alimentos congelados consumidos en 2013, y la tendencia sigue en aumento.[1]

Aunque esto se traduce en una mayor selección para los consumidores, este rápido crecimiento en el mercado global de los alimentos congelados puede tener un inconveniente. En algunas regiones, un mercado con un alto grado de desorganización y numerosos fabricantes de poca envergadura puede suponer un riesgo real en lo que se refiere a estándares de higiene, seguridad alimentaria y calidad del producto. El mantenimiento del control del canal de distribución desempeña un papel importante para los consumidores y ayuda a aportarles confianza en los productos que están comprando. La confianza de los consumidores se forja durante muchos años con procesos altamente regulados, pero puede dañarse fácilmente con una sola incidencia asociada a un producto.

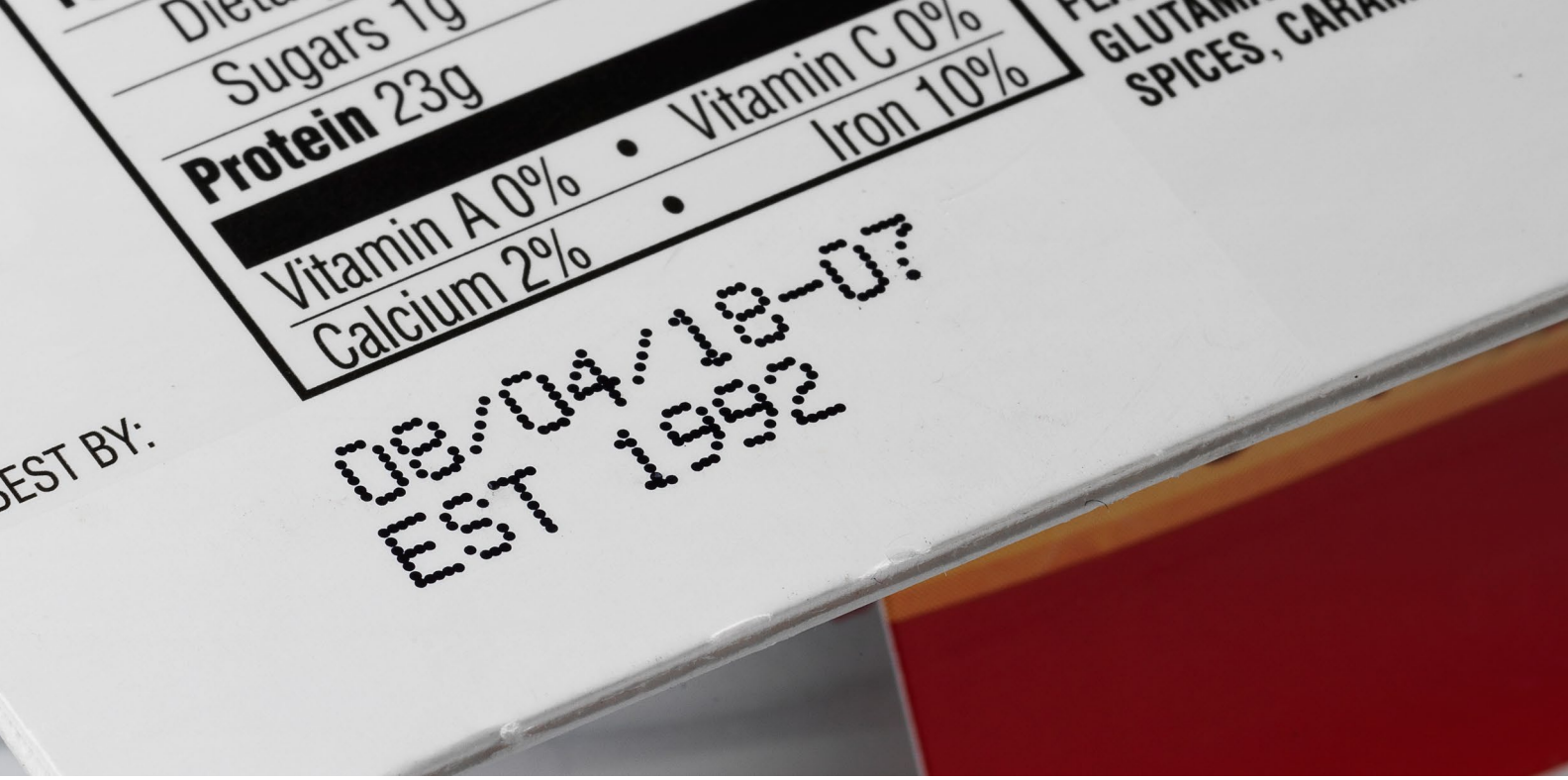
[1]Grand View Research, Inc. Global Frozen Food Market By Product (Ready Meals, Meat, Seafood, Fruits & Vegetables, Potatoes, Soup) Expected to Reach USD 307.33 Billion by 2020, noviembre de 2014.

La confianza del consumidor y los códigos de alta calidad

La calidad del código no es algo que deba darse por sentado

Los códigos de alta calidad que son fáciles de leer ayudan a los consumidores a comprar con confianza. Para los productores, la trazabilidad de los parámetros de fabricación puede marcar la diferencia entre una contención controlada (en el caso de que se produzca una incidencia) o un escándalo. Asimismo, para las empresas de distribución, el codificado que respalda la transparencia y el cumplimiento de los requisitos logísticos de trazabilidad influye tanto en la velocidad como en el costo de distribución.

Dado que la trazabilidad resulta primordial para mantener la confianza del consumidor y la contención del producto, el valor de los códigos de alta calidad es evidente. El codificado puede constituir un reto particularmente difícil para los productores de alimentos congelados debido a los entornos variables. Las bajas temperaturas y las oscilaciones térmicas, así como la humedad y la condensación, pueden llevar a las impresoras más allá de sus límites. Además, las normas higiénicas requieren un lavado frecuente y el uso de productos químicos de limpieza agresivos que pueden afectar al equipo de codificado. Las impresoras también deben estar listas para la producción ininterrumpida a alta velocidad, habituales en las líneas de envasado y de llenado de alta eficiencia.



Soluciones de impresión para entornos de producción húmedos

Los entornos húmedos pueden alterar la impresión en el caso de que se incorpore agua al sistema de tinta. El agua en el sistema de tinta afecta a la estabilidad de la tinta, lo que provoca una alteración del vuelo de las gotas de tinta y la obstrucción del cabezal de impresión. Esta obstrucción afecta a la calidad de impresión, genera problemas de impresora y aumenta las labores de mantenimiento. El flujo de aire positivo en el cabezal de impresión de las impresoras de la serie 1000 reduce el riesgo de que entre agua en el sistema. Además, las impresoras de la serie 1000 de Videojet gestionan el proceso de impresión mediante Dynamic Calibration™. Esto permite que la impresora supervise y ajuste de forma continua la consistencia de la tinta para ayudar a lograr una excelente calidad de impresión, incluso cuando el entorno de impresión cambia.

Para contribuir a maximizar el tiempo de funcionamiento y minimizar el mantenimiento, el cabezal de impresión CleanFlow™ de Videojet está diseñado para purgarse de forma periódica y no requerir el uso de aire comprimido.

Gracias a su capacidad de reducir la acumulación de tinta que puede ocasionar el apagado de las impresoras de inyección de tinta tradicionales, este cabezal de impresión de características únicas requiere menor limpieza y permite realizar tiradas más largas sin que sea necesario efectuar intervención alguna. Además, tiene a su disposición un teclado de membrana opcional para operar más fácilmente con guantes de trabajo. Estas características ayudan a proporcionar a los productores códigos uniformes y claros, lo que incluye impresiones en negrita, caracteres de gran tamaño y varias líneas de texto, a la velocidad especificada por su equipo de codificado.

Tintas formuladas específicamente para la fabricación de alimentos

Videojet entiende que los productos y los envases pueden estar expuestos a cambios de temperatura a lo largo de toda la cadena de distribución. Por eso hemos formulado tintas especializadas, diseñadas para soportar estas condiciones. Nuestras tintas exclusivas permiten a los productores lograr una excelente adhesión, durabilidad y rendimiento de la impresora en condiciones frías y húmedas, incluso en los sustratos más difíciles.

Para los productores que requieren una resistencia adicional, la tinta V411 de Videojet ofrece resistencia a los arañazos y al roce en envasados flexibles. Además, la V411 proporciona una buena adhesión a sustratos cerosos (por ejemplo, cajas) y en los envases de plástico de uso general (por ejemplo, films, así como bolsas grandes o pequeñas). Para aquellas situaciones en las que estén presentes grasas o aceites naturales, como en la producción de productos cárnicos o de pescado y marisco, ofrecemos la tinta V418 de Videojet. Y para los clientes que buscan tintas sin metiletilcetona, ofrecemos la tinta V462, versátil, de uso general y con base de etanol de secado rápido para una amplia variedad de sustratos utilizados en la producción de alimentos.

Conclusión

La eficacia de la trazabilidad es directamente proporcional a la calidad del código y su capacidad de afrontar los retos del canal de distribución. Las consecuencias de códigos de mala calidad y la incapacidad para hacer un seguimiento del producto pueden resultar dramáticas. Pueden causar costosas repeticiones, sanciones administrativas, retiradas de productos e incluso la intoxicación de los consumidores y la consecuente pérdida de confianza de estos. Videojet ofrece soluciones de impresión CIJ para entornos fríos y húmedos, así como tintas especializadas para lograr una adherencia óptima al sustrato que corresponda, incluso en casos de condensación. Un verdadero socio de impresión comprende la importancia de lograr una calidad de impresión excepcional y de la consecución de sus objetivos operativos en un entorno altamente regulado. Videojet, con más de cuatro décadas de experiencia en su sector, ofrece la combinación perfecta de opciones de servicios, conocimientos y tecnología para convertirse en su socio de codificado preferido.

Póngase en contacto con su representante local para recibir orientación sobre el codificado en entornos difíciles. Estaremos encantados de realizar una auditoría de la línea de producción o una prueba de muestras en los laboratorios especializados de Videojet.

Teléfono: **54 11 4768-6638**
Correo electrónico:
mktargentina@videojet.com
Sitio web: **www.videojet.com**

Videojet Argentina S.R.L
Calle 122 (ex. Gral. Roca) 4785, Villa Ballester
(CP1653) Buenos Aires, Argentina

© 2015 Videojet Technologies México Reservados todos los derechos.

La política de Videojet Technologies México se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.